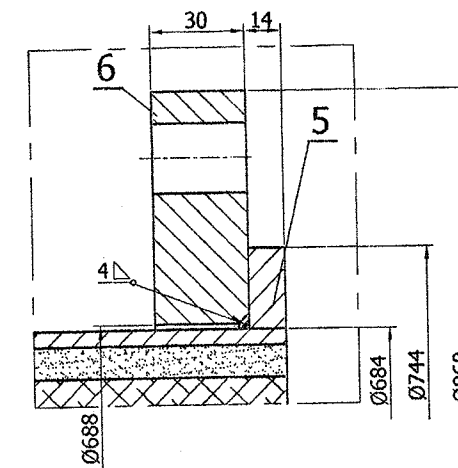


Szczegół „a”  
(1:2)



Parametry pracy:  
Temperatura robocza 120°C  
Temperatura max. 300°C

Uwagi:

- Ostre krawędzie stępić.
- Wykładzinę ceramiczną wykonać z wkładek segmentowych.
- Znakować kołnierz stały poz.7 rokiem produkcji i nazwą producenta.

Wykonanie	L
I	750
II	1450
III	1550

IV 1790  
✓ 890

COZEMPLARZ  
ARCHIWALNY

7	Kołnierz II DN700	1	St3S		10.001.41.000.002.0	4-06750
6	Kołnierz I DN700	1	St3S		10.001.41.000.001.0	4-06749
5	Pręt 30x14x~2320	1	St3S			
4	Beton trudnościeralny	wg potrzeb				
3	Wykładzina ceramiczna	wg potrzeb				
2	Społwo	wg potrzeb				
1	Blacha 6	1	St3S			
Poz	Nazwa	II szt	Mat	Masa (kg)	Nr rys/Norma	Nr arch
Zmiana	Nr karty	Podpis	Data	Zmiana	Nr karty	Podpis
Materiał			OBIEKT Pyłoprzewody.			Data Masa (kg)
			ZESPÓŁ/CZĘŚĆ Wstawka Dw588xL.			
Konstr.	mgr inż. Robert Drogosz	01.2011	Drogosz			
Kreślił	mgr inż. Robert Drogosz	01.2011	Drogosz			
Sprawdz.	mgr inż. J. Han					
Zatwierdz.						
ELPOSERWIS POŁANIEC		Podziałka 1:5	Zastęp. rys. nr		Nr arch 2 - 02418	
			Zastęp. rys. nr			
				Nr rysunku 10.001.47.000.000.0		
				Nr ark. II. ark. Nazwa DOS		